



회사소개서



한국특수메탈공업(주)
HANKOOK SPECIAL METAL IND.CO.,LTD

Innovation & Challenge



1. 회사 개요
2. 회사 연혁
3. 조직 및 인원 현황
4. 고객사별 제품 구성
5. 3개년 매출 현황
6. 주요 생산 제품
7. 제조 공정 LAY-OUT
8. 제조 공정 순서
9. 생산 설비 현황
10. 검사 장비 현황
11. 품질 인증 현황

1. 회사 개요



| | | | | | |
|---------|----|--|----------------------------------|-------------------------------|---|
| 회사명 | | 한국특수메탈공업(주) | | 대표자명 | 방기봉 |
| 사업자등록번호 | | 306-81-01342 | | 설립일자 | 1975년 09월 26일 |
| 소재지 | 본사 | 대전광역시 대덕구 문평서로 31 | | Tel. | 042-933-6011~5 |
| | 공장 | 상동 | | Fax. | 042-933-6010/6016 |
| 사업장 규모 | | 대지면적 | 건물면적 | 부대면적 | 종업원 수 |
| | | 13,220 m ² (4,000평) | 4,705 m ² (1,400평) | 1,237m ² (370평) | 47명 |
| 매출액 | | 2021년 | 2022년 | 2023년 | 2024년 |
| | | 108억원 | 99.8억원 | 86.9억원 | 78.9억원 |
| 주 생산품 | | <ul style="list-style-type: none"> - 차량 및 농기계용 Bushing - 중장비 Valve Plate | | 품질인증 내역 | <ul style="list-style-type: none"> - IATF 16949 - SQ 가공 - SQ 프레스 |
| 주요 거래처 | | 상신브레이크(주), 대원강업(주), 대동공업(주), HD현대인프라코어 외 50개사, 해외 수출 | | | |

2. 회사 연혁



품질경영을 통한 고객만족 실현

도약기
2011년~

- 2018. 10 : IATF16949 인증 획득
- 2018. 03 : SQ 인증 획득(가공 & 프레스)
- 2017. 11 : 스마트공장 보급사업 구축 완료(MES)
- 2015. 10 : 유망중소기업 선정
- 2012. 02 : 이노비즈 인증(기술혁신형 중소기업)

지속 성장을 위한 기술 개발 및 인증제도 추진

성장기
1995년~

- 2011. 11 : Pb-free 동합금 소재 BUSH 개발 및 양산
- 2006. 05 : ISO / TS 16949 인증 획득
- 2000. 12 : ISO9002 / QS9000 인증 획득
- 1996. 08 : TRACK ROLLER BUSHING 개발 및 양산
- 1995. 08 : 문평동으로 공장이전

사업 기반 확보

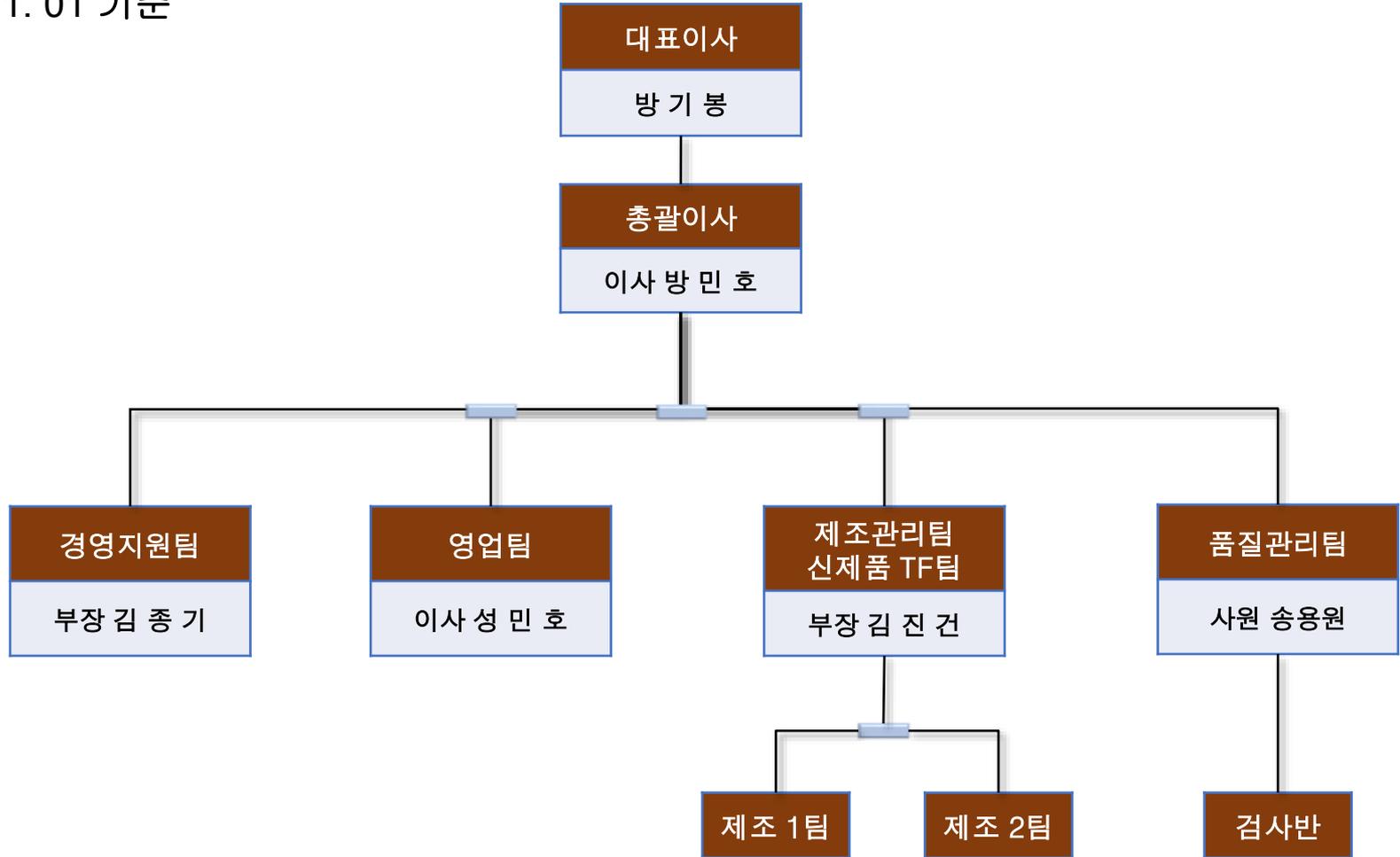
구축기
1975년~

- 1985. 05 : 자동차기관용 BEARING KS표시 허가 취득
- 1983. 09 : 유망 중소기업체 선정
- 1975. 09 : 회사설립

3. 조직 현황



2025. 01. 01 기준



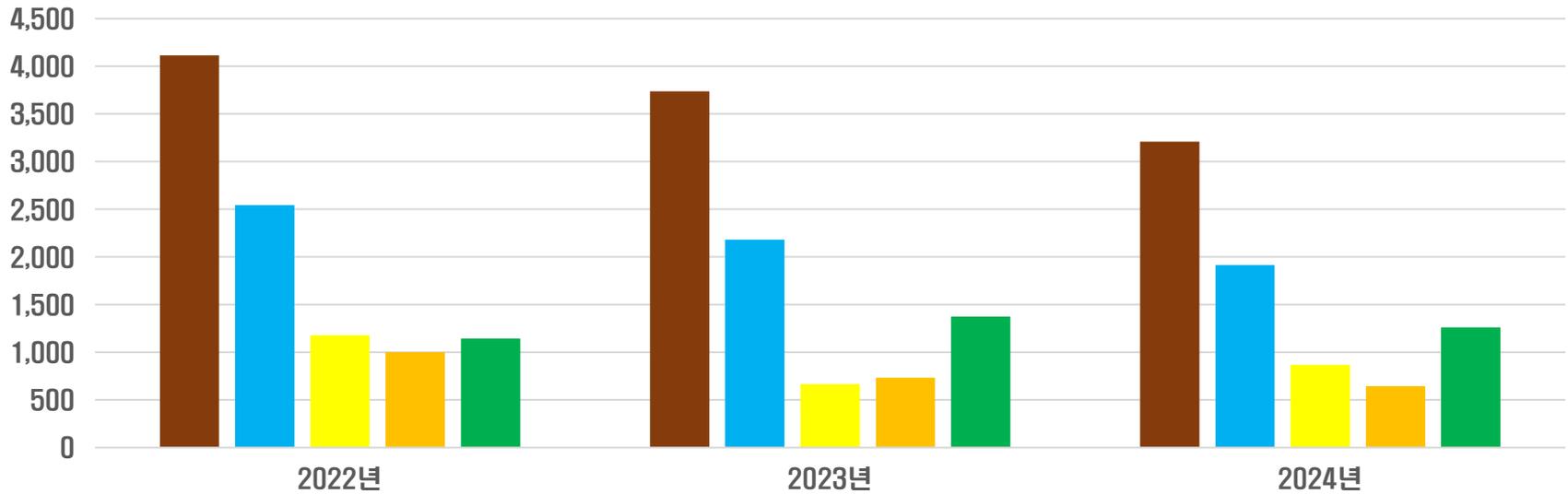
4. 고객사별 제품 구성



5. 3개년 매출 현황



■ 자동차부품 ■ 중장비(소재) ■ 산업용/농기계 ■ 수출 ■ A/S



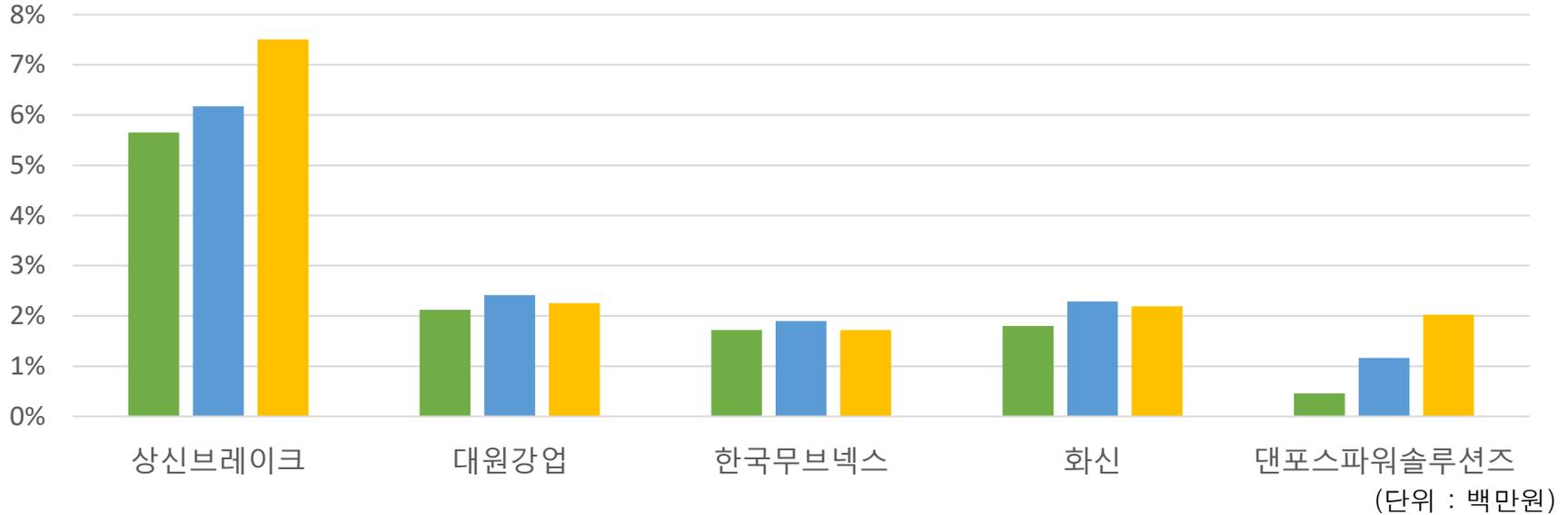
(단위 : 백만원)

| NO | 구분 | 2022년 | 2023년 | 2024년 |
|----|-----------|-------|-------|-------|
| 1 | 자동차부품 | 4,115 | 3,737 | 3,210 |
| 2 | 중장비(소재) | 2,543 | 2,181 | 1,914 |
| 3 | 산업용/농기계부품 | 1,179 | 667 | 868 |
| 4 | 수출 | 1,000 | 735 | 644 |
| 5 | A/S | 1,144 | 1,374 | 1,262 |
| | 계 | 9,981 | 8,694 | 7,898 |

5. 3개년 매출 현황



■ 2022년 ■ 2023년 ■ 2024년



| NO | 업체명 | 2022년 | | 2023년 | | 2024년 | |
|----|-----------|-------|----|-------|----|-------|----|
| | | 매출액 | 비중 | 매출액 | 비중 | 매출액 | 비중 |
| 1 | 상신브레이크 | 564 | 6% | 537 | 6% | 593 | 8% |
| 2 | 대원강업 | 212 | 2% | 210 | 2% | 178 | 2% |
| 3 | 한국무브넥스 | 172 | 2% | 165 | 2% | 136 | 2% |
| 4 | 화신 | 180 | 2% | 199 | 2% | 173 | 2% |
| 5 | 댄포스파워솔루션즈 | 46 | 1% | 101 | 1% | 160 | 2% |

6. 주요 생산 제품



▣ 차량용 BUSHING, ROLLER BUSHING 및 중장비 VALVE PLATE



6. 주요 생산 제품



▣ BRAKE SHOE BUSHING



| NO | 품명 | 주 사용 차종 | 제품 특성 | | |
|----|--------------------------|--------------------|-------|------|--------------------|
| | | | 용도 | 재질 | 규격 (내경, 외경, 길이) |
| 4 | BRAKE SHOE BUSHING | 상용차 (버스, 트럭) | 브레이크 | PBC2 | Ø25~Ø35+L80 |

6. 주요 생산 제품



STARTING MOTOR PIN BUSHING



| NO | 품 명 | 주 사용 차종 | 제 품 특 성 | | |
|----|----------------------------|---------|---------|---------------|------------------|
| | | | 용도 | 재질 | 규 격 (내경, 외경, 길이) |
| 8 | Starting Motor PIN BUSHING | 자동차 전차종 | 모터 축 | LBC3 & HS P-3 | Ø12~Ø25*L20 |

6. 주요 생산 제품



▣ Trunnion Shaft Bushing

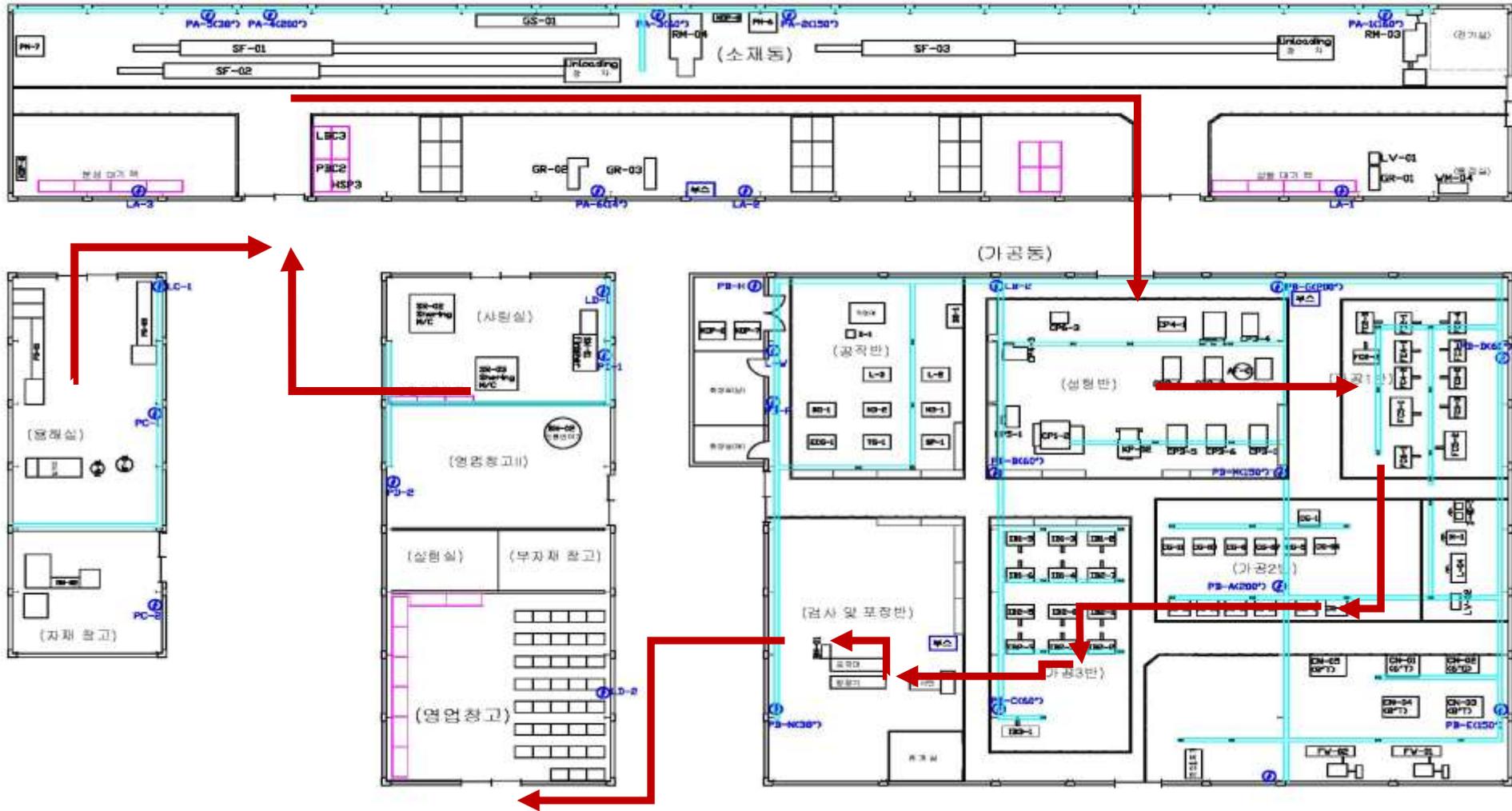


| NO | 품 명 | 주 사용 차종 | 제 품 특 성 | | |
|----|------------------------------|------------|---------|------|---------------------|
| | | | 용도 | 재질 | 규 격 (내경, 외경, 길이) |
| 1 | TRUNNION SHAFT BUSHING | 대형 트럭 | 럿바퀴 | PBC2 | Ø100*Ø110*L90 |
| | | | | | Ø125*Ø135*L83 |

7. 제조 공정 LAY-OUT



■ 현장 LAY-OUT



8. 제조 공정 순서



원재료 입고
강판



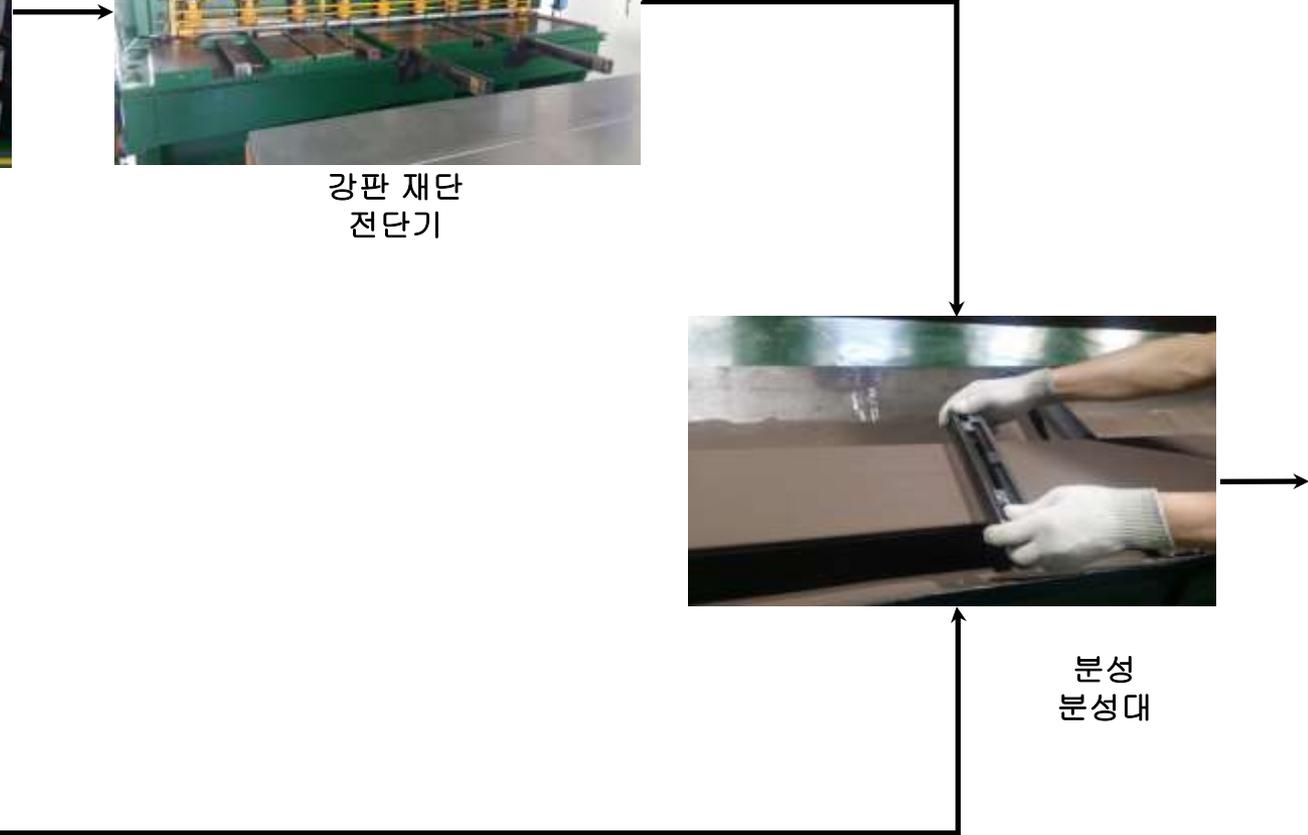
강판 재단
전단기



분성
분성대



원재료 입고
분말



8. 제조 공정 순서



1차 소결
소결로



1차 압연
압연기



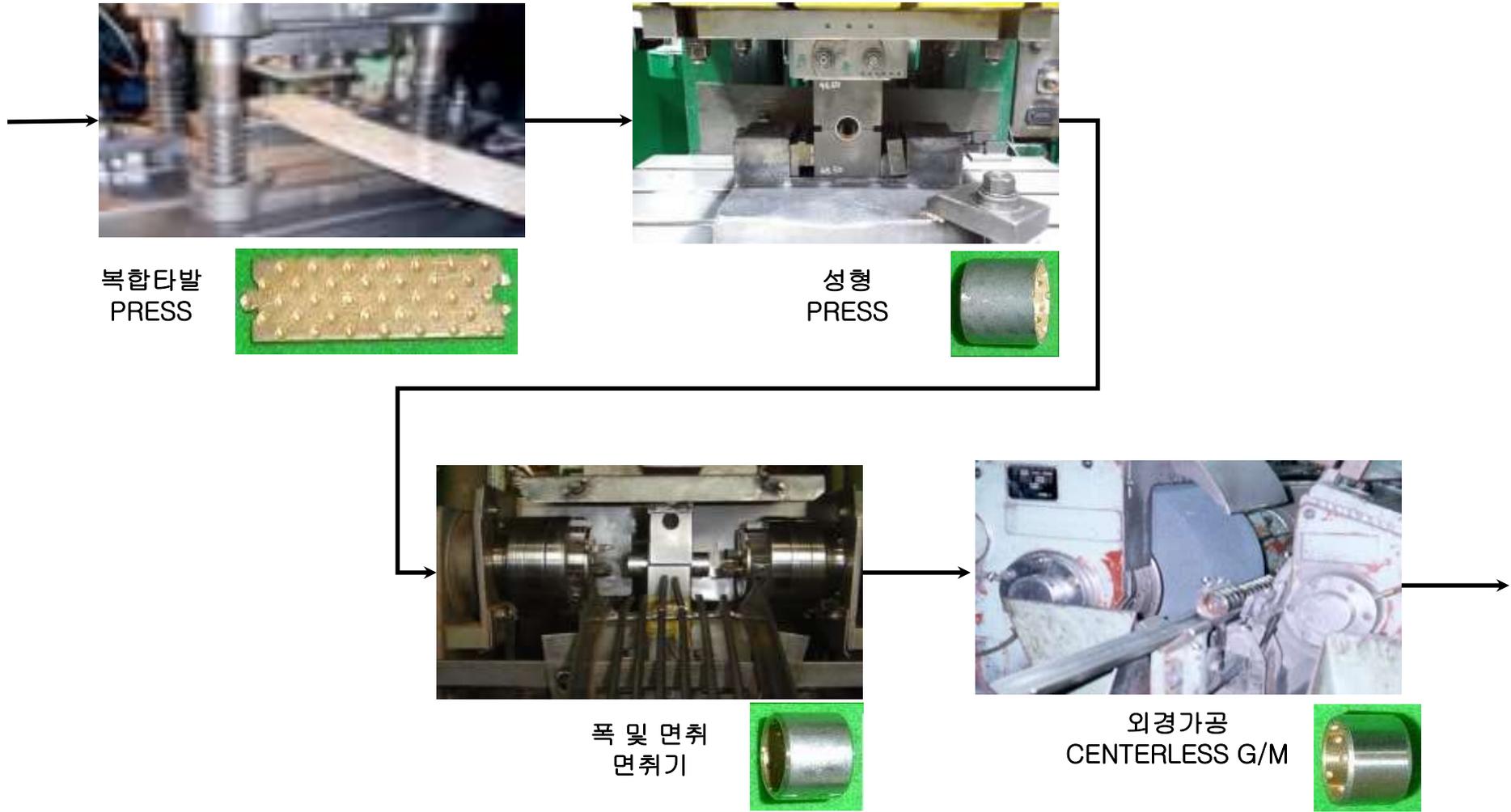
2차 소결
소결로



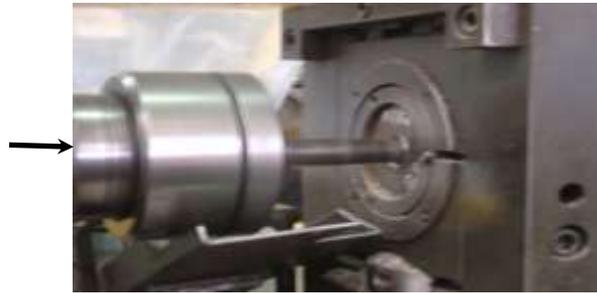
2차 압연
압연기



8. 제조 공정 순서



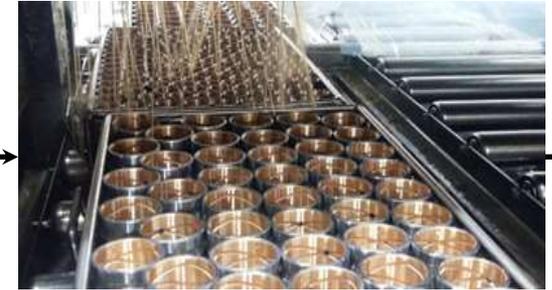
8. 제조 공정 순서



내경 가공
보링기



검 사



방 청
방청유 살포기



포장
벤딩 M/C

9. 생산 설비 현황



■ 소결설비

| 소결 공정 | 설비명 | 규격/형식 | 수량 | 제조회사 |
|---|-------------|---|----|-------------|
|  | 소결로 (3대) | 히팅 존 길이 : 10.3m 냉각 존 길이 : 12m Heater : 120KW 메쉬벨트 : $\varnothing 2.3 \times 280$ | 3 | 한국특수메탈공업(주) |

9. 생산 설비 현황



■ 프레스설비

| 프레스공정 | 설비명 | 규격 / 형식 | 수량 | 제조회사 |
|-------|----------------|----------------|----|------|
| | Press (14대) | 400ton/Knuckle | 1 | AIDA |
| | | 350ton/Crank | 1 | 쌍용정공 |
| | | 150ton/Crank | 1 | 쌍용정공 |
| | | 110ton/Crank | 6 | 쌍용정공 |
| | | 80ton/Crank | 3 | 동성개발 |
| | | 65ton/Crank | 1 | 쌍용정공 |
| | | 50ton/Crank | 1 | 쌍용정공 |

9. 생산 설비 현황



▣ 가공 1 설비

| 면취 가공 공정 | 설비명 | 규격/형식 | 수량 | 제조회사 |
|---|--------------|----------|----|---------|
|  | 면취기 (12대) | Cam Type | 1 | Kataoka |
| | | Cam Type | 1 | Kataoka |
| | | Cam Type | 1 | 제일정밀 |
| | | Cam Type | 1 | 제일정밀 |
| | | 유압식 | 1 | Orihasi |
| | | 유압식 | 1 | Orihasi |
| | | 유압식 | 1 | Orihasi |
| | | 유압식 | 1 | Orihasi |
| | | 유압식 | 1 | 오성기계 |
| | | 유압식 | 1 | 설송 ENG |
| | | 유압식 | 1 | 제일정밀 |

9. 생산 설비 현황



▣ 가공2 설비

| 외경 가공 공정 | 설비명 | 규격 /형식 | 수량 | 제조회사 |
|---|----------------------------|---------|----|------|
|  | Centerless G/M (13대) | 18 Inch | 13 | 대영산업 |

9. 생산 설비 현황



▣ 가공3 설비

| 유구 가공 공정 | 설비명 | 규격 / 형식 | 수량 | 제조회사 |
|---|---------------|---------|----|---------|
|  | CNC선반 (5대) | 6 Inch | 2 | 기아중공업 |
| | | 8 Inch | 3 | WIA |
| 내경 가공 공정 | 설비명 | 규격 / 형식 | 수량 | 제조회사 |
|  | 보링기 (13대) | 중/대형 | 8 | 오성기계 |
| | | 중형 | 2 | 남성정공 |
| | | 소/중형 | 3 | Orihasi |

10. 검사장비 현황



■ 실험실

| 시험 및 검사 공정 | 설비명 | 규격 / 형식 | 수량 | 제조회사 |
|------------|----------|-------------------------------|----|-----------|
| | 형상측정기 | CV-2000M4 (218-633K) | 1 | Mitutoyo |
| | 만능재료 시험기 | 10kN(50kN) | 1 | 대경 |
| | 마운팅 프레스 | U10 | 1 | GLP Korea |
| | 비커스 경도기 | HM-101 (10g ~ 1,000g) | 1 | Mitutoyo |
| | 표면조도 측정기 | 0.2 μ m ~ 25.3 μ m | 1 | Mahr |

11. 품질 인증 현황



■ 품질인증서

품질경영시스템인증서

한국특수메탈공업(주)

대한민국 대표관역사 대덕구 문평동 42

한국표준협회는 위 조직의 품질경영시스템이 아래의 품질 표준과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증번호 TSS-0348(IATF No. 0136770)
 표준 IATF 16949:2016
 인증범위 부식, 화상 및 변질 제어 및 부품의 제조
 유효기간 2018년 10월 01일부터 2021년 09월 30일까지
 2018년 10월 01일



한국표준협회장



SQ
 CERTIFICATE OF SUPPLIER QUALITY
 인증번호 : WK173

SQ 인증서

회사명 : 한국특수메탈공업(주) [안전부품]
 대표자명 : 방기병 인증영종 : 거공
 사업자번호 : 3068101342 인증등급 : B
 업체코드 : #0824 사업장코드 : #082401
 회사주소 : 대전광역시 대덕구 문평동 42-3번지

HYUNDAI
 협력사 품질평가 규정에 인거
 상기와 같이 SQ(협력사 품질보증)
 요구사항에 적합함을 인증합니다.

인증일자 : 2018년 03월 20일
 유효일자 : 2021년 12월 31일 까지
 최종평가일자 : 2018.02.09 [SQ인증평가]

- 주 권 : 상산브레이크(주)
- 추 원 : 현대 - 기아자동차

SQ
 CERTIFICATE OF SUPPLIER QUALITY
 인증번호 : PR128

SQ 인증서

회사명 : 한국특수메탈공업(주) [안전부품]
 대표자명 : 방기병 인증영종 : 프레스
 사업자번호 : 3068101342 인증등급 : B
 업체코드 : #0824 사업장코드 : #082401
 회사주소 : 대전광역시 대덕구 문평동 42-3번지

HYUNDAI
 협력사 품질평가 규정에 인거
 상기와 같이 SQ(협력사 품질보증)
 요구사항에 적합함을 인증합니다.

인증일자 : 2018년 03월 20일
 유효일자 : 2021년 12월 31일 까지
 최종평가일자 : 2018.02.09 [SQ인증평가]

- 주 권 : 상산브레이크(주)
- 추 원 : 현대 - 기아자동차



감사 합니다 !



顧客에게 흐뭇함을
드리는 企業이 되겠습니다.