

World Best Surface Treatment Technology

# Company Profile

2024. 01. 01



**KOREA AMF Co., Ltd.**

# Contents

- 1 회사 현황
- 2 제조 인프라 현황
- 3 품질보증 시스템
- 4 고객사 현황

# 0. 회사 전경



# 1. 회사 현황

1-1. 회사 개요

1-2. 사 훈

1-3. 연 혁

1-4. 조직도

1-5. 년도별 매출현황

1-6. 분야별 점유율



# 1-1. 회사 개요

기업명	(주) 한국에이엠에프 (KOREA AMF CO.,LTD)
대표자	장금창
설립일 / 자본금	1998년 4월 1일 설립 / 자본금 13.7억
임직원수	2024년 01월 01일 _ 70명
사업분야	자동차 부품, 전기차 배터리, 반도체 부품, 대형 구조물 표면처리 (Ni-P_무전해니켈 / Tin_주석 / Passivation_부동태)
회사주소	경기도 안산시 단원구 신길동 1048-3 (반월공단 601BL 3L) Tel : 031-433-6013, 6014 Fax : 031-433-6102
공장규모	대지: 1,500평 / 연건평: 3,000평



## 1-2. 회사의 사훈

社	訓		
人	和	團	結
創	意	努	力
誠	實	勤	勉
			인화단결
			창의노력
			성실근면

# 1-3. 회사 연혁

1998년 회사설립 2007년 SQ-MARK 인증

## 1998 ~ 2007

- 1998년
  - 개인 기업 설립
- 1999년
  - 삼성전기(주) 2차 VENDER 승인
- 2002년
  - ISO9001 인증 획득 (품질경영시스템)
- 2004년
  - 무전해니켈 도금 중, 대형 라인 개설 (7M×3M×1.4M)
- 2007년
  - 현대, 기아 SQ-MARK 인증 획득 (주관장사: 만도본사)

2015년 Anodizing 자동설비 1라인 가동 실시 (삼성전자)

## 2008 ~ 2015

- 2008년
  - (주)삼성전자 구미사업부 HDD용 부품 생산 시작.
  - ISO14001 인증 획득 (환경경영시스템)
- 2011년
  - 기술혁신형 중소기업, 벤처기업 승인
- 2012년
  - 금, 은, Anodizing 도금 Rack, Barrel, Reel To Reel Line 증설
- 2014년
  - (주)한국AMF 법인 전환
  - 한온시스템 거래 시작
- 2015년
  - Anodizing 자동설비 1라인 가동 실시 (삼성전자)

2022년 12월 최신 BELT TYPE 배터리 부품 전용 주석 3라인 도입 완료

2021년 6월 배터리 부품 전용 주석 2라인 도입\_ VW, DAIMLER, FORD

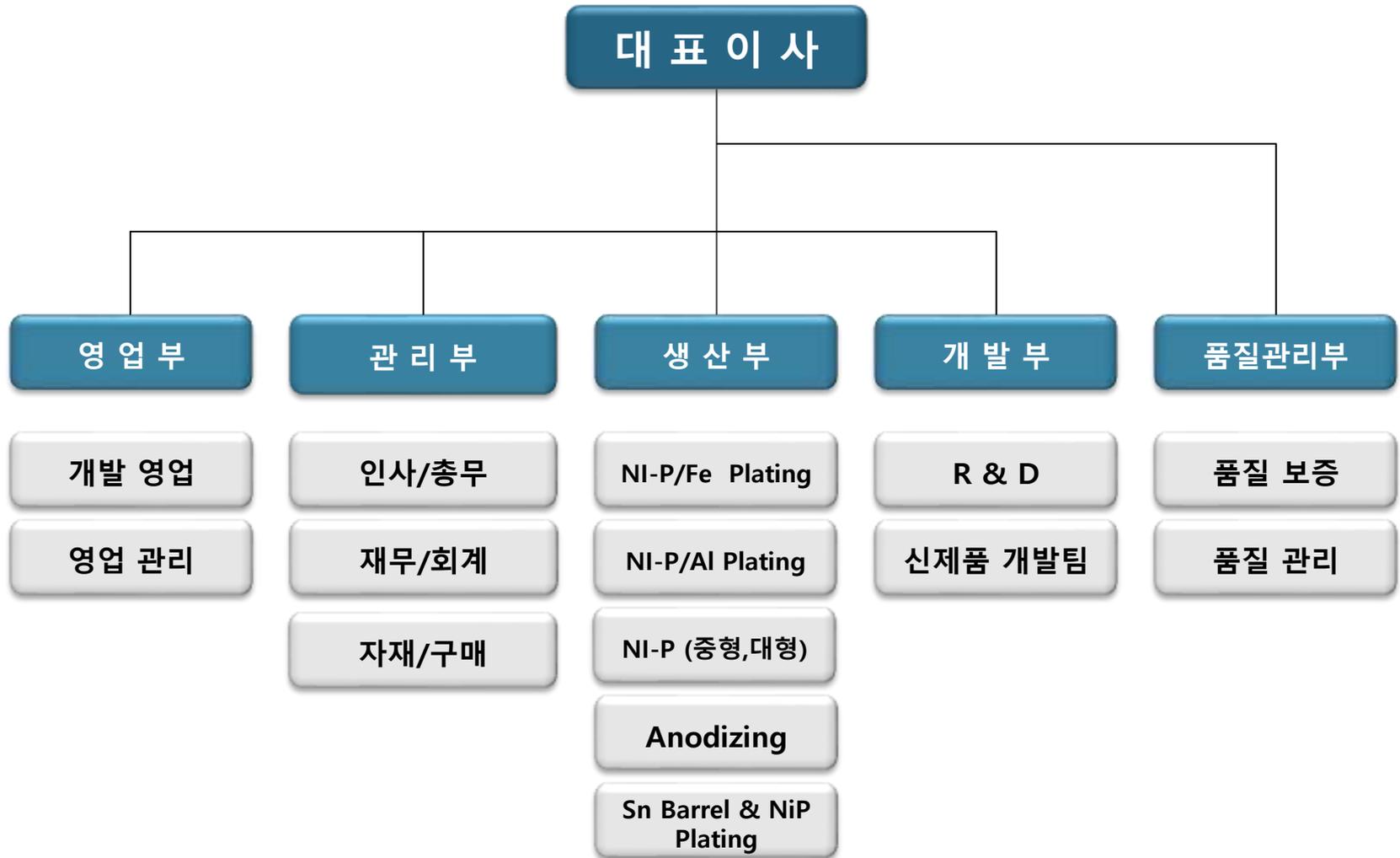
IATF16949 인증 보유\_2021년 심사 완료  
2019년 AMK 특수공정업체등록(OLED 외)

## 2016 ~ 2023

- 2016년
  - 주석도금 자동설비 및 Anodizing 자동설비 2라인 가동 실시
- 2017년
  - Ni-P 자동화라인 구축 및 양산(Turbo-Wheel Line) EDEN장비 SEM-EDAX장비구축
- 2019년
  - 월 AMK 대형라인 업체 등록
- 2021년
  - 전기자동차 배터리 부품 전용 도금 라인 도입 및 가동
- 2022년
  - 주석도금 자동설비 3라인 구축, 4M 신청
- 2023년
  - 주석도금 자동설비 4라인 구축, 4M 신청

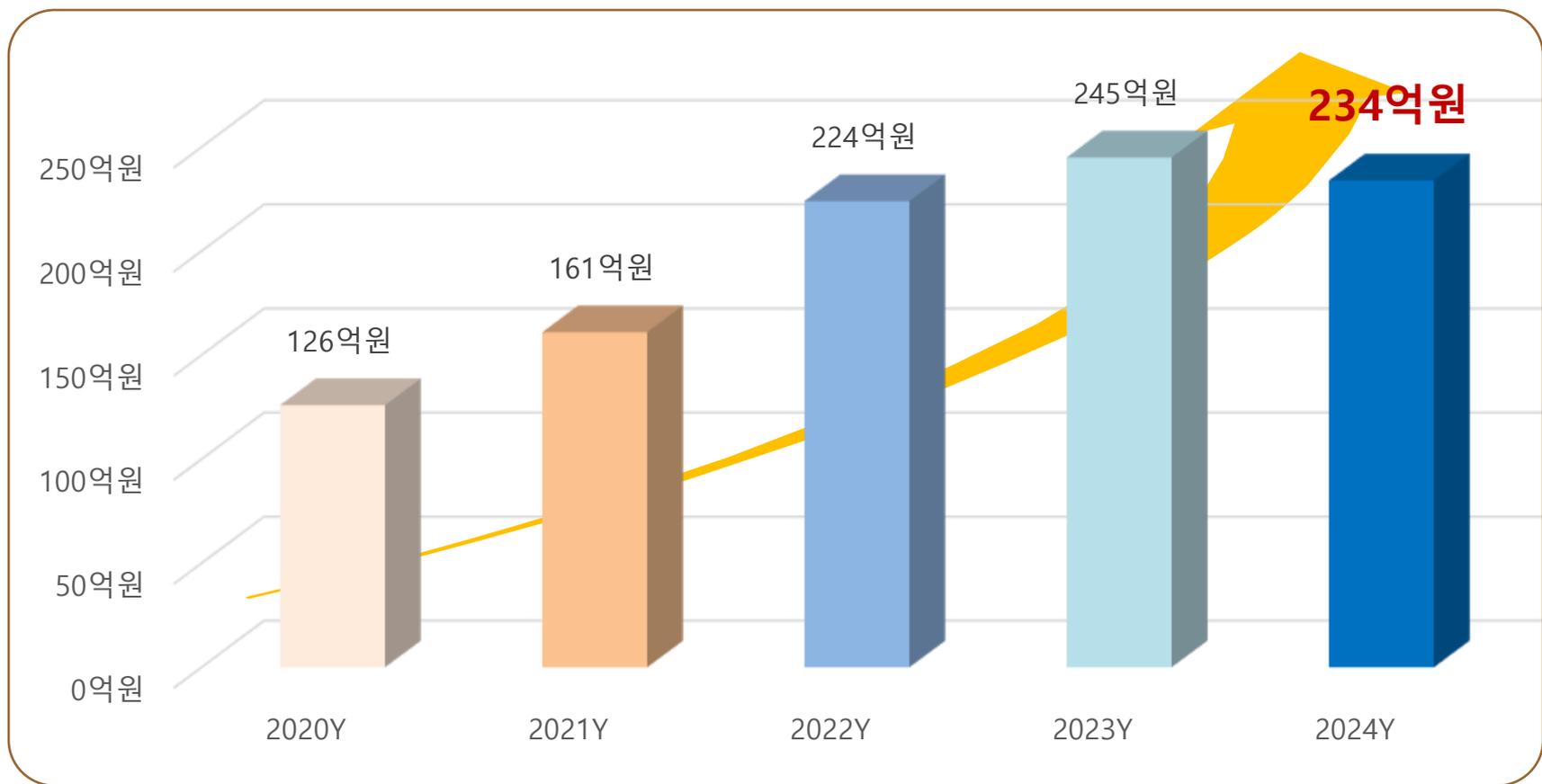


# 1-4. 조직도



# 1-5. 연도별 매출현황 및 목표

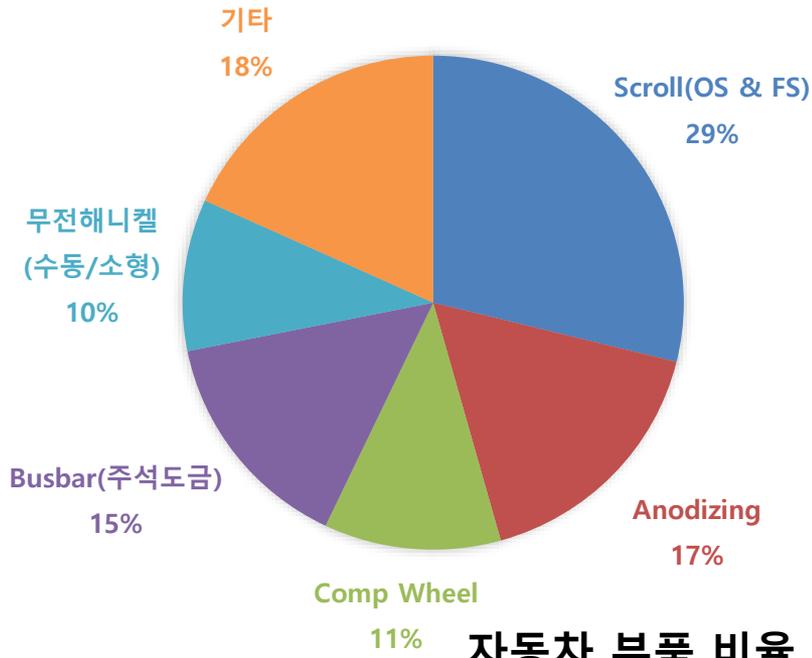
2024년 매출목표 234억



# 1-6. 분야별 매출 점유율 현황

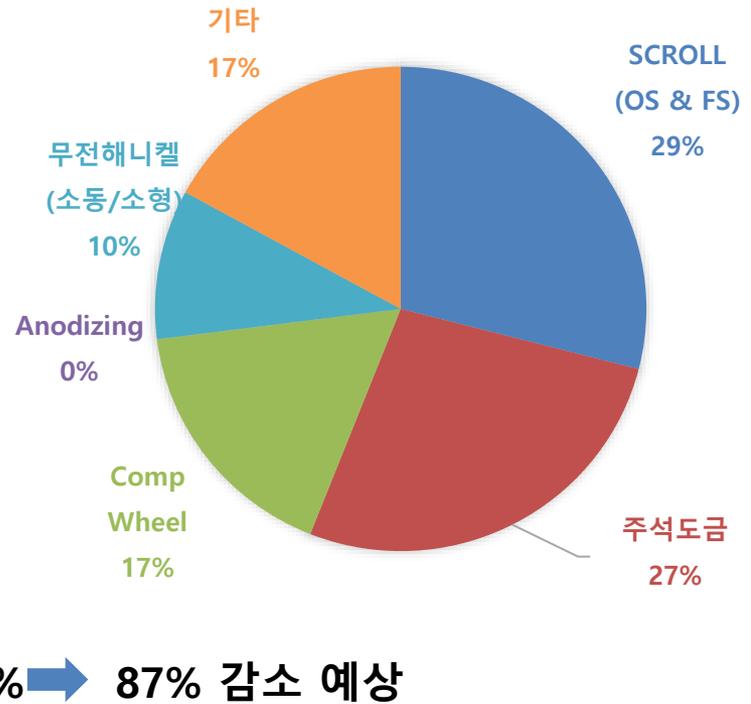
## 2023 년도 현황

2023년 매출실적 245억



## 2024 년도 목표

2024년 매출목표 234억



# 2-1. ELP NiP 소형라인 ( Fe )

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
NI-P Bath	700×2,200×900	2ea	중인
Chemical Bath	600×600×700	9ea	
Rinse Bath	600×600×700	27ea	
Dryer Oven	1,040×950×1,904	1ea	
	1,140×800×1,310	1ea	

## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
(주)도스코 Pinion Stub Shaft (자동차)		(주)만도 (서영정밀) BL-Piston外 (자동차)	
연합정밀 Shaft		대동모벨 시스템 外 Worm Shaft 外 (자동차 등)	

## 도금라인 설비 (Fe,-Line)

1-F



## 도금라인 설비 (소형 건조기)



## 2-2. ELP NiP / 부동태 소형라인 ( SUS, Al, Cu )

### 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
NI-P Bath	700×2,200×900	3ea	저인: 2ea 중인: 1ea
Chemical Bath	600×600×700	7ea	
Rinse Bath	600×600×700	25ea	
Dryer Oven	1,440×850×2,040	2ea	
	1,480×780×1,850	1ea	

### 도금라인 설비 (SUS,AL, 부동태)

1-F



### 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	기타
한온시스템(주) Orbiting-Scroll (자동차)		Electric Compressor 부품

### 도금라인 설비 ( 중형 건조기 )

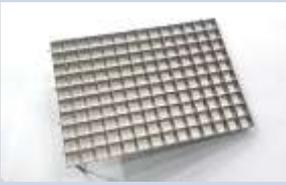
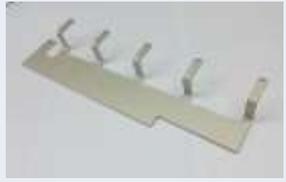


# 2-3. ELP NiP 중형라인 ( Fe, Al, SUS, Cu )

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
NI-P Bath	700×3,000×2,000	1ea	중인
NI-P Bath	700×4,000×2,500	1ea	고인
Chemical Bath	700×3,000×2,000	6ea	
Rinse Bath	700×3,000×2,000	6ea	
Dryer Oven	2,760×1,450×1,760	1ea	

## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
㈜아이스트로 제빙기 V/T Type (제빙기)		SK 머티리얼즈 고압가스 실린더	
램리서치 Busbar			

## 도금라인 설비 (중형라인)

1-F



## 도금라인 설비 (대형 건조기)



# 2-4. ELP NiP 대형라인 ( Fe, Cu )

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
NI-P Bath	1,400×7,000×4,000	1ea	종인
NI-P Bath	1,000×7,000×3,000	1ea	고인
NI Strike Bath	600×4,000×3,000	1ea	
Chemical Bath	1,200×7,000×3,000	2ea	
Rinse Bath	1,000×7,000×3,000	2ea	

## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
한국메티슨 특수가스(주) Gas Cylinder		ULVAC Chamber	
(주)유니드 CRYSTALIZER (Plate)		(주)한송 철 구조물	

## 도금라인 설비 (대형라인)

1-F



## 도금라인 설비 (대형라인)



# 2-4. ELP NiP 대형라인 ( Fe, Cu )

▶ 한국 AMF ELP NiP Coating 대형 라인 소개 \_ **우수한 내식성을 제공하는 고인 도금**



▷ 대형 제품 작업용 HOIST ( 5TON X 2EA )



▷ 소재 RACKING 전용 JIG

구 분	제1 도금조	제2 도금조
크 기	7M X 3M X 1M	7M X 4M X 1.4M
용 량	약 2만 리터	약 4만 리터

▷ 작업 현장 모습



▷ Canister 부품 작업에 제1 도금조 사용, 물량 증가할 경우 제2 도금조 추가 사용 및 2 Shift 전환 가능

## 2-4. ELP NiP 대형라인 ( Fe, Cu )

▶ Cask(사용 후 핵연료봉 보관설비) \_ **친원전 정책에 따른 사용 후 핵연료봉 수요 증가 예상**



① 소재 입고  
검사

③ 작업준비  
\_RACKING

④ ELP NiP  
Coating

② 작업 현장  
투입

무전해 니켈  
도금 대형  
라인  
(7X3X1M)

⑤ CASK  
조립 사진



# 2-5. Soft Anodizing Auto

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
A/D Bath	700×2,050×1,350	6ea	
Chemical Bath	700×2,500×1,350	7ea	
Rinse Bath	550×2,050×1,350	17ea	
Dryer Oven	1,500×2,050×1,350	3ea	

## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
TND (덕양산업)  CELL COVER UPR/ LWR		SK이노베이션 (인지컨트롤스)  PARTITION	
Cell: 12개 모듈: 8개 팩: 1개 (96개)  CELL COVER			

## 도금라인 설비 (IN Put-Line)

2-F



## 도금라인 설비 (OUT Put-Line)

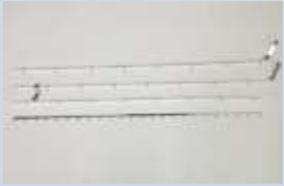


# 2-6. Tin ( Sn ) 주석 자동화 1라인

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
Sn Bath	700×2,200×1,250	4ea	유광-2,무광-2
Ni Bath	700×2,200×1,250	4ea	
Cu s/t Bath	700×2,200×1,250	1ea	
Chemical Bath	650×2,200×1,250	9ea	
Rinse Bath	500×2,200×1,250	29ea	
Dryer Oven	650×2,200×1,250	2ea	

## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
현대모비스 (대성전기)		SK이노베이션 (인지컨트롤스)	
TERMINAL (N,U,V,W)		BUSBAR (유광/무광)	
			

## 도금라인 설비 (IN Put-Line)

2-F



## 도금라인 설비 (OUT Put-Line)

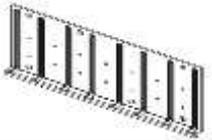
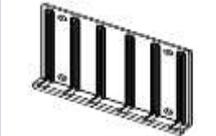


# 2-7. Tin ( Sn ) 주석 자동화 2라인

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
Tin Bath	900×2,200×1,000	6ea	
Ni Bath	900×2,200×1,000	4ea	
Rinse Bath	700×2,200×1,000	25ea	
Dryer Oven	700×2,200×1,000	4ea	

## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
(주)다미정밀 FORD BEV-G Battery Parts		(주)유영T&S Daimler Benz Battery Parts	
(주)삼화이앤피 (주)유영T&S VW MEB			

## 도금라인 설비 (IN Put-Line)

2-F



## 도금라인 설비 (OUT Put-Line)



# 2-8. Tin ( Sn ) 주석 자동화 3라인 (REEL to REEL)

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
Tin Bath	250x1900x200	4ea	
Ni Bath	250x1800x200	3ea	
Rinse Bath	250x1200x200	4ea	
Dryer Oven	250x1000x200	1ea	

## Rack 설비 (IN Put-Line)

3-F



## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
(주)유명T&S Daimler Benz Battery Parts		(주)삼화이엔피 FORD BEV-Q	

## 도금라인 설비



# 2-9. Tin ( Sn ) 주석 자동화 4라인 (REEL to REEL)

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
Tin Bath	218x1200x180	6ea	
Ni Bath	218x1200x180	4ea	
Rinse Bath	350x500x320	22ea	
Dryer Oven	350x1200x320	1ea	

## Rack 설비 (IN Put-Line)

3-F



## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
☞ 삼화이앤피 FORD BEV-Q		☞ 삼화이앤피 FORD BEV-H	
☞ 삼화이앤피 FORD BEV-H		☞ 다미정밀 FORD BEV-H	

## 도금라인 설비



# 2-10. ELP Ni-P 수동 라인 3F-1

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
NiP Bath	700×700×700	2ea	
NiP Bath	700×1,500×700	1ea	
NiP Bath	700×4,200×700	1ea	
Chemical Bath	600×700×700	9ea	
Rinse Bath	600×1,100×700	35ea	
Dryer Oven	850×2,800×2,050	1ea	터널 Type
Tin Bath	840×1,530×700	1ea	

## 주요 생산 부품 현황

Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
㈜태웅산업 수소연료전지 용 집전판		두원중공업 / 공조 자동차 공조 시 스템 부품	
두원중공업 / 공조 자동차 공조 시스템 부품		㈜대동모벨 전동카시트용 WORM SHAFT	

## 도금라인 설비 (NiP-Line)

3-F



## 도금라인 설비 (NiP-Line)



# 2-11. ELP Ni-P 수동 3F-2

## 보유설비현황

Description	Spec[W×L×H]	Quantity	Remarks
NI-P Bath	1300x960x1000	3ea	
Chemical Bath	1100x800x1000	8ea	
Rinse Bath	1100x600x1000	27ea	

## 도금라인 설비

3-F



## 주요 생산 부품 현황

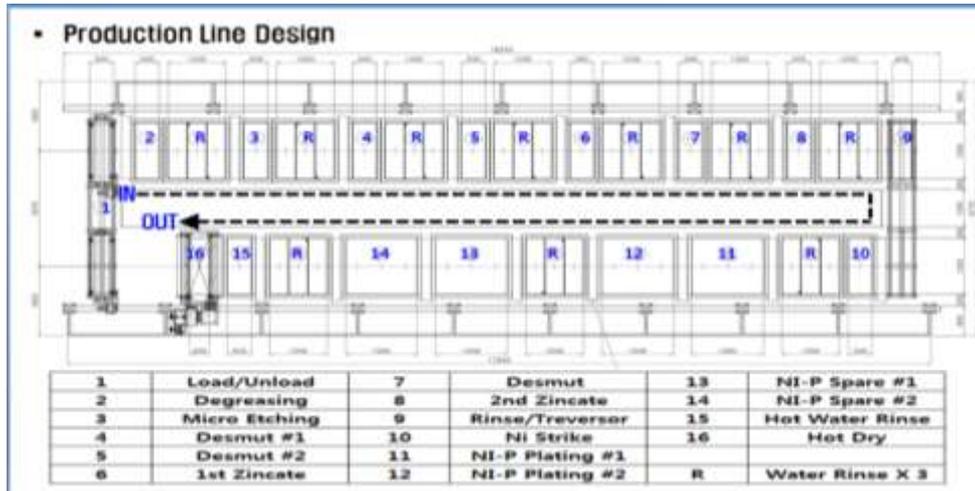
Customer	부품 사진	Customer	부품 사진
(주)한솔아이원스			
			

## 검사용 Clean Room



# 2-12. ELP NiP 자동화 라인

Facility Status



Plating Line Facility

3-F



Main Product Status



EDEN System



Inspection Clean Room



# 2-13. Water & Atmosphere Treatment System

## 보유시설현황

### Water Treatment System

Water Name	RO수 / 순수
Capacity	4m <sup>3</sup> / HR (4,000ℓ)
Dimension	W2,000 × D1,100 × H2,000
Remarks	공업용수 / 상수도 / RO수 / 순수

### Atmosphere (대기) Treatment System

Scrubber (小)	600 m <sup>3</sup> /Min	3ea
Scrubber (中)	800 m <sup>3</sup> /Min	4ea
Scrubber (大)	1,000 m <sup>3</sup> /Min	1ea
Total		8ea

### Water Treatment System



### Atmosphere Treatment System



# 3-1. 측정기 현황

## 보유 측정기 현황

Description	Model	Quantity	Description	Model	Quantity
X-Ray Thickness Tester	BOWMAN	1ea	Metallurgical Inverted Microscope	OLYMPUS GX41	1ea
X-Ray Thickness Tester	ISP iEDX-150T	1ea	Digital Microscope	하이 비전 시스템 HV-5000	1ea
Film Thickness Tester	Elcometer355 Top (Anodizing 비철용)	1ea	Micro Vickers Hardness tester	Mitutoyo HM-100	1ea
휴대용 Thickness Tester	OXFORD-200 (Anodizing용)	1ea	Surface Roughness Tester	Mitutoyo SJ-410	1ea
휴대용 Thickness Tester	PosiTector-6000 (철용/비철 공용)	1ea	Micrometer / V/C 등	0~25 / 25~50mm 0~150 $\mu$ m 외 기타 측정기	다수 보유 중

## 정밀 측정 기기



# 3-2. 시험 설비 현황

## 보유 시험기 현황

Description	Model	Quantity	Description	Model	Quantity
염수분무 시험기	정도 ISO-M Type	1ea	SEM-EDAX 장비	COXEM CX 200 OXFORD X-ACT	1ea
항온 항습 시험기	Hanyoung Nux TH-500	1ea	마운팅 프레스	0~250°C 220V 0~100kgf/cm <sup>2</sup>	1ea
테이버 마모 시험기	LT-750	1ea	시편 폴리싱 설비	AI-VR200	1ea
			액분석 시험기기	습식 분석용 시험기기 일체 보유 중	

## 시험설비 및 기기



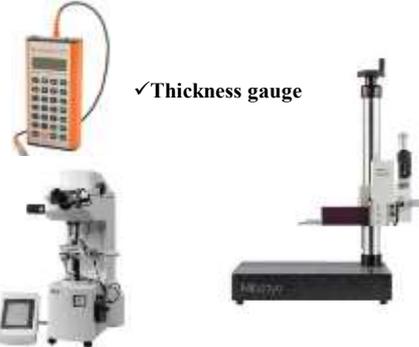
# 3-3. 품질 보증

## Chemical 관리



✓X-R Chart

## 계측기관리



✓Thickness gauge

✓Vickers Hardness tester

✓Roughness Gauge

## 정기신뢰성검사



✓환경유해물질 분석



✓내식성 평가

### ● 일정한 공정 조건 유지

적정분석	Chemical 농도 분석 [1회/일] [1회/주]
이력관리	Chemical 측정일지
현장관리	X-R Chart 게시 관리

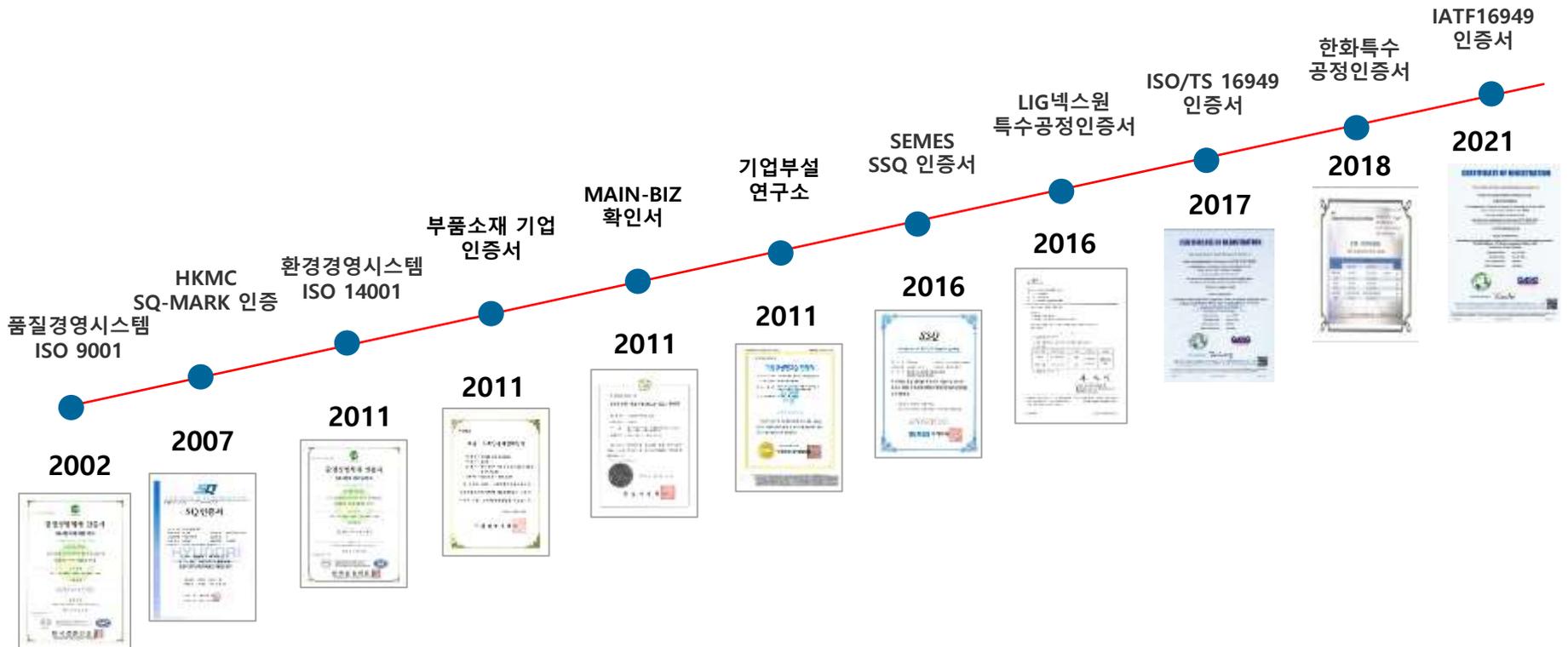
### ● 검증 받은 계측기 사용

관리	관리번호/교정주기 등 (1회/1년)
이력관리	제조번호/수리내역 /수리일자/교정일자 등
교정관리	검 교정 유/무 및 교정근거

### ● 도금성능에 대한 정기검사 실시

환경유해물질분석	액분석 (공인기관)
경도	비커스 경도
내식성	염수분무시험
내마모성	테이보 마모 시험

# 3-4. 인증 현황



# 4. 고객사 현황

## Automobile Parts



## Electronic Components



## Semiconductor Parts



## Industrial Machinery





*Thank You*